

# TECHNYL® C 52G2 MV25 NATURAL

聚酰胺 6

Solvay Engineering Plastics

## Technical Data

### 产品说明

TECHNYL® C 52G2 MV25 Natural is a polyamide 6 based on a non-phosphorous and Non-halogenated flame retardant system, reinforced with 25% of mixed glass fibre and mineral filler, for injection moulding. This flame retardant grade offers a low smoke toxicity, a high glow-wire resistance and good all round mechanical properties

### 总览

填料/增强材料	• 玻璃\矿物, 25% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂 • 阻燃性
特性	• 抗电弧 • 磷含量, 低 (到无) • 无卤
用途	• 电气/电子应用领域
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH) • UL QMFZ2
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 灰色 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)
树脂 ID (ISO 1043)	• PA6-(MD+GF)25 FR(30)

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.70	--	%	
流动	0.40	--	%	
吸水率				ISO 62
24 hr, 23°C	1.1	--	%	
饱和, 23°C	6.0	--	%	
平衡, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	7600	3800	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂, 23°C)	110	55.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.6	11	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	7400	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	165	80.0	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	3.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.0	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	40	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	70	kJ/m <sup>2</sup>	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	4.6	8.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

# TECHNYL® C 52G2 MV25 NATURAL

聚酰胺 6

Solvay Engineering Plastics

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	215	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	190	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	222	--	°C	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
介电强度 (0.800 mm)	37	--	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数 (解决方案 A)	500	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.8 mm	V-2	--		
1.6 mm	V-2	--		
3.2 mm	V-2	--		
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
1.6 mm	960	--	°C	
3.2 mm	960	--	°C	
极限氧指数	31	--	%	ISO 4589-2

## 注射

## 干燥 单位制

干燥温度	80 °C
建议的最大水分含量	0.20 %
料筒后部温度	230 到 235 °C
料筒中部温度	235 到 240 °C
料筒前部温度	235 到 245 °C
模具温度	60 到 90 °C

## 注射说明

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h